

Maschinen zur Planflächenbearbeitung

Drehen außerspannend

Die Maschinen werden am Außendurchmesser des zu bearbeitenden Bauteils mit 4 - 8 Stück verstellbaren Maschinenfüßen verspannt.



Maschinentyp:	PGA 190
Bearbeitungsdurchmesser:	0 - 190 mm
Spanndurchmesser:	30 - 300 mm
Bruttogewicht:	ca. 50 Kg
Antriebsart:	Druckluft



Maschinentyp:	AX 012
Bearbeitungsdurchmesser:	0 - 300 mm
Spanndurchmesser:	100 - 500 mm
Bruttogewicht:	ca. 140 Kg
Antriebsart:	Druckluft



Maschinentyp:	PGA 460
Bearbeitungsdurchmesser:	0 - 460 mm
Spanndurchmesser:	160 - 700 mm
Bruttogewicht:	ca. 120 kg
Antriebsart:	Druckluft



Maschinentyp:	PGA 800
Bearbeitungsdurchmesser:	300 - 830 mm
Spanndurchmesser:	300 - 830 mm
Bruttogewicht:	ca. 540 kg
Antriebsart:	Druckluft oder Hydraulik



Maschinentyp:	PGA 1300
Bearbeitungsdurchmesser:	600 - 1300 mm
Spanndurchmesser:	600 - 1150 mm
Bruttogewicht:	ca. 770 kg
Antriebsart:	Druckluft oder Hydraulik



Maschinentyp:	PGA 1800
Bearbeitungsdurchmesser:	900 - 1950 mm
Spanndurchmesser:	900 - 1860 mm
Bruttogewicht:	ca. 1500 kg
Antriebsart:	Druckluft oder Hydraulik

Maschinen zur Planflächenbearbeitung

Drehen innenspannend

Die Maschinen werden in der Standardausrüstung am Innendurchmesser des zu bearbeitenden Bauteils mit einem Maschinengrundgestell und 3 - 8 Stück verstellbaren Maschinenfüßen verspannt. Bei Anwendungsfällen, wo kein zylindrischer Freiraum innerhalb des Bauteils vorhanden ist, können die Maschinen mit speziellen Vorrichtungen befestigt werden.

Die Montage der Maschinen an den Rohrplatten von Wärmetauschern erfolgt mit einer Hilfsplatte.



Maschinentyp:	AX 321
Bearbeitungsdurchmesser:	110 - 500 mm
Spanndurchmesser:	100 - 450 mm
Spanntiefe:	ca. 60 mm
Bruttogewicht:	ca. 80 kg
Antriebsart:	Druckluft



Maschinentyp:	AX 630
Bearbeitungsdurchmesser:	160 - 750 mm
Spanndurchmesser:	160 - 700 mm
Spanntiefe:	ca. 60 mm
Bruttogewicht:	ca. 200 kg
Antriebsart:	Druckluft



Maschinentyp:	MM 860 i
Bearbeitungsdurchmesser:	160 - 850 mm
Spanndurchmesser:	160 - 700 mm
Spanntiefe:	ca. 60 mm
Bruttogewicht:	ca. 200 kg
Antriebsart:	Druckluft



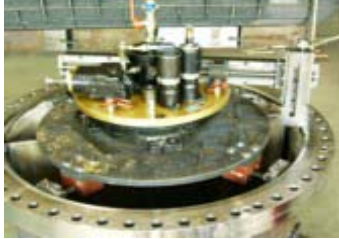
Maschinentyp:	AX 1445
Bearbeitungsdurchmesser:	400 - 1100 mm
Spanndurchmesser:	400 - 900 mm
Spanntiefe:	ca. 150 mm
Bruttogewicht:	ca. 300 kg
Antriebsart:	Druckluft



Maschinentyp:	PG 511
Bearbeitungsdurchmesser:	400 - 1150 mm
Spanndurchmesser:	400 - 900 mm
Spanntiefe:	ca. 150 mm
Bruttogewicht:	ca. 350 kg
Antriebsart:	Druckluft

Maschinen zur Planflächenbearbeitung

Drehen innenspannend



Maschinentyp:	AX 2460
Bearbeitungsdurchmesser:	600 - 1500 mm
Spanndurchmesser:	600 - 1300 mm
Spanntiefe:	ca. 200 mm
Bruttogewicht:	ca. 550 kg
Antriebsart:	Druckluft



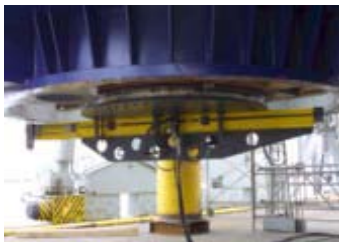
Maschinentyp:	PG 1020
Bearbeitungsdurchmesser:	1000 - 2000 mm
Spanndurchmesser:	1000 - 1700 mm
Spanntiefe:	ca. 200 mm
Bruttogewicht:	ca. 800 kg
Antriebsart:	Druckluft



Maschinentyp:	PG 1230
Bearbeitungsdurchmesser:	1200 - 2500 mm
Spanndurchmesser:	1200 - 2100 mm
Spanntiefe:	ca. 200 mm
Bruttogewicht:	ca. 1500 kg
Antriebsart:	Hydraulik oder Druckluft



Maschinentyp:	PG 1632
Bearbeitungsdurchmesser:	1800 - 3200 mm
Spanndurchmesser:	1800 - 2700 mm
Spanntiefe:	ca. 200 mm
Bruttogewicht:	ca. 2500 kg
Antriebsart:	Hydraulik



Maschinentyp:	PG 2565
Bearbeitungsdurchmesser:	2500 - 6500 mm
Spanndurchmesser mit Grundgestell:	2500 - 3300 mm
Spanndurchmesser mit Hilfsrahmen:	bis 6000 mm
Spanntiefe:	ca. 200 - 500 mm
Bruttogewicht:	ca. 2500 - 4000 kg
Antriebsart:	Hydraulik

Der Maschinentransport erfolgt mit Spedition.

Maschinen zur Planflächenbearbeitung

Fräsen

Die Maschinen werden individuell am Bauteil montiert.



Maschinentyp: **FG 1000**
Bearbeitungslänge in einem Hub: 850 mm x 30 mm
Werkzeugaufnahme für Schafffräser: Ø max. 40 mm
Bruttogewicht: ca. 60 kg
Antriebsart: Druckluft



Maschinentyp: **FG 1900**
Bearbeitungslänge in einem Hub: 1750 mm x 30 mm
Werkzeugaufnahme für Schafffräser: Ø max. 40 mm
Bruttogewicht: ca. 100 kg
Antriebsart: Druckluft



Maschinentyp: **FG 2100 / FG 2800**
Bearbeitungslänge in einem Hub: 1950 mm / 2600 mm x 30 mm
Werkzeugaufnahme für Schafffräser: Ø max. 40 mm
Bruttogewicht: ca. 150 / 180 kg
Antriebsart: Druckluft



Maschinentyp: **FGH 2000 3-Achsen**
Bearbeitungslänge in einem Hub: 1730 mm x 200 mm x 50 mm
Werkzeugaufnahme für Schafffräser: Ø max. 40 mm
Werkzeugaufnahme für Messekopf: Ø max. 160 mm
Bruttogewicht: ca. 350 kg
Antriebsart: Hydraulik



Maschinentyp: **FGH 1100**
Bearbeitungslänge in einem Hub: 800 mm x 50 mm
Werkzeugaufnahme für Schafffräser: Ø max. 40 mm
Werkzeugaufnahme für Messekopf: Ø max. 160 mm
Bruttogewicht: ca. 150 kg
Antriebsart: Hydraulik



Maschinentyp: **FGH 1400**
Bearbeitungslänge in einem Hub: 1100 mm x 50 mm
Werkzeugaufnahme für Schafffräser: Ø max. 40 mm
Werkzeugaufnahme für Messekopf: Ø max. 160 mm
Bruttogewicht: ca. 200 kg
Antriebsart: Hydraulik

Maschinen zum Bohren, Gewindeschneiden und Ausspindeln

Bohren / Gewindeschneiden

Die Maschinen werden individuell am Bauteil montiert.



Maschinentyp (Magnetbohrereinheit):	MBE 8002
Bearbeitungslänge in einem Hub:	200 mm
Werkzeugaufnahme für Bohrer:	max. Ø 31,5 mm mit MK 3
Werkzeugauf. für Gewindebohrer:	max. M 30
Bruttogewicht:	ca. 45 kg
Antriebsart:	Elektrisch 220 V



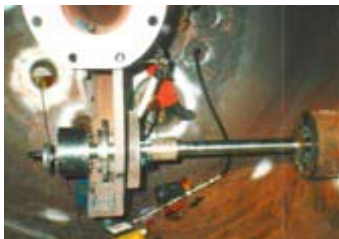
Maschinentyp:	BG 100 H - K
Bearbeitungslänge in einem Hub:	240 mm
Bohrdurchmesser:	bis Ø 100 mm ins Volle
Gewindeschneiden:	bis M 80
Bearbeitungsdurchmesser:	bis Ø 300 mm
Bruttogewicht:	ca. 150 kg
Antriebsart:	Hydraulik



Maschinentyp:	BG 100 H - L
Bearbeitungslänge in einem Hub:	550 mm
Bohrdurchmesser:	bis Ø 100 mm ins Volle
Gewindeschneiden:	bis M 80
Bearbeitungsdurchmesser:	bis Ø 350 mm
Bruttogewicht:	ca. 200 kg
Antriebsart:	Hydraulik

Ausspindeln

Die Maschinen werden individuell am Bauteil montiert.



Maschinentyp:	BG 415
Bearbeitungslänge in einem Hub:	1000 mm
Bearbeitungsdurchmesser:	Ø 150 mm - 400 mm
Bruttogewicht:	ca. 150 kg
Antriebsart:	Hydraulik



Maschinentyp:	BG 724
Bearbeitungslänge in einem Hub:	1000 mm - 2400 mm
Bearbeitungsdurchmesser:	Ø 200 mm - 700 mm
Bruttogewicht:	ca. 200 - 300 kg
Antriebsart:	Hydraulik

Maschinen zur Rohrbearbeitung

Innenspannend

Die Maschinen werden im Innendurchmesser des Rohres mit je 3 Spannbacken befestigt, die sich im Rohr selbst zentrieren.



Maschinentyp: **SF 18**
Bearbeitungsdurchmesser: 18 - 40 mm
Bruttogewicht: ca. 3 kg
Antriebsart: Druckluft



Maschinentyp: **SF 25**
Bearbeitungsdurchmesser: 25 - 90 mm
Bruttogewicht: ca. 5,5 kg
Antriebsart: Druckluft



Maschinentyp: **SF 30**
Bearbeitungsdurchmesser: 30 - 110 mm
Bruttogewicht: ca. 10 kg
Antriebsart: Druckluft



Maschinentyp: **US 40**
Bearbeitungsdurchmesser: 43 - 219 mm
Bruttogewicht: ca. 15 kg
Antriebsart: Druckluft

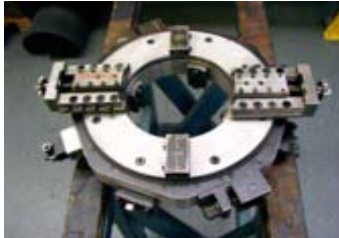


Maschinentyp: **US 80**
Bearbeitungsdurchmesser: 80 - 367 mm
Bruttogewicht: ca. 40 kg
Antriebsart: Druckluft

Maschinen zum Rohrtrennen

Außenspannend

Die Maschinen sind teilbar und werden außen am Rohraußendurchmesser mit Spannfüßen verspannt. Es ist eine zylindrische Rohrlänge von min. 150 mm erforderlich.



Maschinentyp:
Bearbeitungsdurchmesser:
erforderlicher radialer Freiraum:
Bruttogewicht:
Antriebsart:

RTG 200
Ø max. 200 mm
Ø min. 550 mm
ca. 60 kg
Druckluft



Maschinentyp:
Bearbeitungsdurchmesser:
erforderlicher radialer Freiraum:
Bruttogewicht:
Antriebsart:

RTG 360
Ø max. 355 mm
Ø min. 730 mm
ca. 90 kg
Druckluft



Maschinentyp:
Bearbeitungsdurchmesser:
erforderlicher radialer Freiraum:
Bruttogewicht:
Antriebsart:

RTG 530
Ø max. 515 mm
Ø min. 1120 mm
ca. 120 kg
Druckluft



Maschinentyp:
Bearbeitungsdurchmesser:
erforderlicher radialer Freiraum:
Bruttogewicht:
Antriebsart:

RTG 730
Ø max. 730 mm
Ø min. 1400 mm
ca. 240 kg
Druckluft / Hydraulik



Maschinentyp:
Bearbeitungsdurchmesser:
erforderlicher radialer Freiraum:
Bruttogewicht:
Antriebsart:

RTG 930
Ø max. 915 mm
Ø min. 1500 mm
ca. 320 kg
Druckluft / Hydraulik



Maschine zur Trennung von Schweißlippenverbindungen an Flanschverbindungen

Außenspannend



Maschinentyp:	SLTG
Bearbeitungsdurchmesser:	Ø 400 - Ø 2000 mm
erforderlicher radialer Freiraum ab Flanschaußenkante:	400 mm
erforderlicher Flanschspalt:	60 mm
Bruttogewicht:	ca. 300 kg
Antriebsart:	Hydraulik

Maschine zum Schleifen von ovalen, innenliegenden Mannlochdichtflächen

Innenspannend



Maschinentyp:	OMB 300
Bearbeitungsdurchmesser:	ab Ø 300/400 mm
erforderlicher Freiraum in der Trommel:	450 mm
Bruttogewicht:	ca. 40 kg
Antriebsart:	Druckluft

Multifunktionsmaschinen zum kombinierten Aufschiessen und Ausspindeln von Bohrungen



Maschinentyp:	WS 2
Bearbeitungsdurchmesser:	Ø 30 mm - Ø 300 mm
Bohrungspaarabstand:	max. 2200 mm
Bearbeitungshub:	max. 200 mm
Bruttogewicht:	ca. 200 kg
Antriebsart:	Elektrisch 220 V



Maschinentyp:	WS 7
Bearbeitungsdurchmesser:	Ø 150 mm - Ø 700 mm
Bohrungspaarabstand:	max. 5000 mm
Bearbeitungshub:	max. 250 mm
Bruttogewicht:	ca. 450 kg
Antriebsart:	Elektrisch 220 V